



COMUNE DI PORTO MANTOVANO

PROVINCIA DI MANTOVA
SETTORE SERVIZI ALLA PERSONA
SERVIZI SOCIALI

**DETERMINAZIONE N. 810
del 11/12/2023**

OGGETTO: ANNULLAMENTO IMPEGNO DI SPESA DETERMINA N. 684/2023 A FAVORE DELLA SOCIETA' COOP.VA ALCE NERO PER IL SERVIZIO DI TRASPORTO PROTETTO DI 6 UTENTI PER IL PERIODO GENNAIO - DICEMBRE 2024.

CIG: ZBB3D1F43B

LA RESPONSABILE DEL SETTORE

Visti:

- il D.lgs. 23.6.2011 n. 118, il DPCM 28/12/2011, il d.lgs. 267/2000;
- la Deliberazione di Consiglio comunale n. 40 del 12/6/2023 di approvazione della Nota di aggiornamento del DUP 2023 – 2025 e del Bilancio di Previsione 2023 – 2025;
- la Deliberazione di Giunta Comunale n. 59 del 12/6/2023 di approvazione del Peg 2023 – 2025 parte contabile e di affidamento dei capitoli del PEG ai responsabili titolari di Posizione Organizzativa;
- la Deliberazione di Giunta comunale n. 66 del 27/6/2023 di approvazione del PIANO INTEGRATO DI ATTIVITÀ E ORGANIZZAZIONE (PIAO) 2023 – 2025;

Richiamata la determinazione n. 684 del 13/11/2023 con oggetto: “ASSUNZIONE IMPEGNO DI SPESA A FAVORE DELLA SOCIETA' COOP.VA ALCE NERO PER IL SERVIZIO DI TRASPORTO PROTETTO DI 6 UTENTI PER IL PERIODO GENNAIO - DICEMBRE 2024”. CIG: ZBB3D1F43B;

Ritenuto di dover procedere all' annullamento dell' impegno di spesa n. 162 anno 2024 sul capitolo 119200189/0 ASSISTENZA AI DIVERSAMENTE ABILI di € 18.255,60 assunto con determinazione n. 684/2023 per rideterminazione dell' importo dell' affidamento;

DETERMINA

per i motivi esposti in premessa che qui vengono riportati anche se non materialmente trascritti;

- 1 **Di annullare** l' impegno di spesa n. 162 anno 2024 sul capitolo 119200189/0 ASSISTENZA AI DIVERSAMENTE ABILI di € 18.255,60 assunto con determinazione n. 684/2023 a favore della Coop. Alce Nero per rideterminazione dell' importo dell' affidamento;

- 3 **Di dare attuazione** a quanto previsto dall'art. 27 del D.Lgs. 33/2013, procedendo alla pubblicazione delle informazioni relative al presente atto nella sezione "Amministrazione Trasparenza" del sito internet del Comune;

Lì, 11/12/2023

LA RESPONSABILE DI SETTORE

PUTTINI ANNA KATIA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)